

伸縮管継手製品のお取り扱いについて

Precaution for the Expansion Joint Installing

① フランジの接合面にご留意ください。

- ・ フランジ接合面の傷や付着物は漏れの原因になります。
保管時や据え置きの際は十分にご留意いただき、配管前にはもう一度ご確認ください。

② ベローズはデリケートです。

- ・ 伸縮管主要部のベローズは薄板ですので、軽微な衝撃でへこみや傷がつきます。
漏れや作動偏重の原因にもなりますのでご注意ください。
- ・ 溶接時のアークスパッタ等の配慮いただき、ベローズ付近での作業時には保護カバー等で覆ってください。
- ・ 通電試験で、ベローズに溶接棒をあてることは絶対に避けてください。

③ 流れ方向、据付方向をご確認ください。

- ・ 内筒がある場合など、矢印のシールやペイントで指示のあるものは方向に従って配管ください。
- ・ また天、地など据付方向が明示してあるものは納入品図面と照合のうえ、取り付けてください。

④ コールドセット(ホットセット)について

- ・ 伸縮管は配管の許容反力を考慮して、製作面間から引張(または圧縮)して取り付けすることがあります

⑤ セットボルトとタイロッドボルトについて

- ・ セットボルトは配管完了後取り外してください。(シングルナット)
- ・ タイロッドボルトは取り外さないでください。(ダブルナット)
タイロッドボルトは内圧や伸縮による推力、反力からの伸縮管の膨出や乱動を制御して、万一アンカーが破損した場合も伸縮管に制限を与えます。

① Care on contact face of Flange

- ・ Any scratch or sticks on flange's contact face may cause leakage.
Please be careful when flange is left stored and make sure prior to piping application.

② Bellows is delicate

- ・ As bellows, that is main part of expansion joint, is of thin plate, it may be likely depressed or scratched by means of slight shock. Those may cause leakage or inclination of operation.

③ To make sure of flow and installation direction

- ・ In the case of inner tube is assembled, piping shall be in the direction as indicated with arrow mark label or painting.
- ・ Please install in accordance with the products drawing in case direction of installation is clearly shown.

④ Cold-set (Hot set)

- ・ It should be considered that allowable reaction force in the piping. The length of expansion joints may be extended or compressed to suit the installing distance. Please contact our designer if the usage and / or operating conditions are considerably changed.

⑤ Shipping rod & Tie rod

- ・ Shipping rod must be removed after installation. (Single nut)
- ・ Tie rod must be remained after installation. (Double nut)
- ・ Tie rod is used to restrict both pressure thrust and over-extension or over-compression, as swelling and irregular movement caused by reaction force.
In the event of a anchor failure.
It can restrain the displacement of expansion joints.