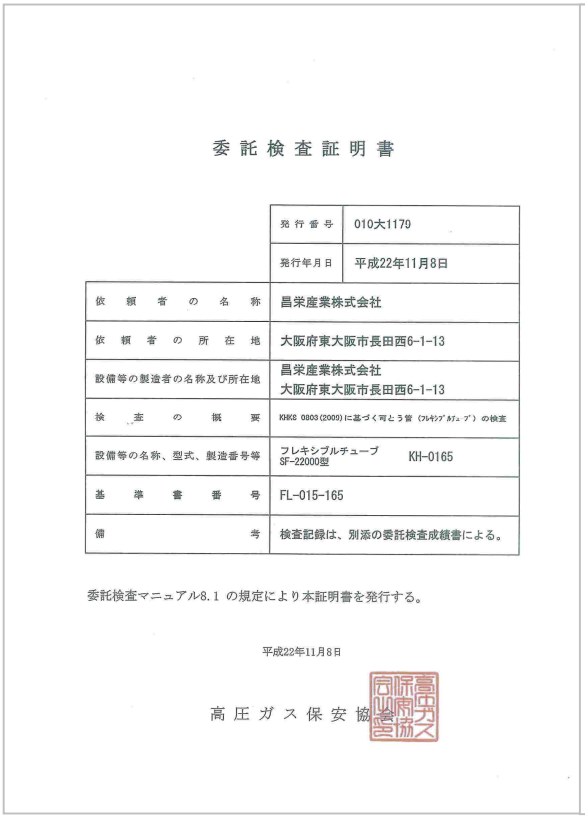
KHK 委託検査受検品フレキシブルチューブ

高圧ガス保安協会(KHK)の立会いによる委託検査を受検し合格した製品です。
各都道府県庁が当社作成基準書に基づいた委託検査内容による了解のもとで、
個別に高圧ガス保安協会へ申請・受検するものとなります。
また、KHK により作成されました可とう管に関する検査基準(KHKS0803)での
委託検査受検も対応可能です。

対応可能口径：8A～100A

接続継手：フランジ・ニップル等
　　その他、お打合せにてご対応させていただきます。



委 託 検 査 証 明 書

発行番号	010大1179
発行年月日	平成22年11月8日
依頼者の名称	昌栄産業株式会社
依頼者の所在地	大阪府東大阪市長田西6-1-13
設備等の製造者の名称及び所在地	昌栄産業株式会社 大阪府東大阪市長田西6-1-13
検査の概要	KHKS 0803(2009)に基づく可とう管（フレキシブルチューブ）の検査
設備等の名称、型式、製造番号等	フレキシブルチューブ SF-22000型 KH-0165
基準書番号	FL-015-165
備考	検査記録は、別添の委託検査成績書による。

委託検査マニュアル8.1 の規定により本証明書を発行する。

平成22年11月8日

高圧ガス保安協会

委託検査成績書

Ⅰ.設備等の明細

基準書番号		FL-015-165
設備等の名称、型式 製造番号		フレキシブルチューブ(SF-22000型) KH0165
使用目的及び使用方法		高圧部の配管において配管の取付誤差及び 地盤沈下を軸直角方向の変位によって吸収する為
取り扱う流体等の種類		可燃性ガス
設備等の内容積、能力 処理容積等		15A
設計圧力・設計温度		2.12MPa　40℃
その他	適用検査基準	可とう管に関する検査基準 KHKS 0803(2009)
	原面番号	KHK-220072-15

Ⅱ. 検査項目、検査方法、判定基準、判定結果

検査項目	検査方法	判定基準	検査年月日	結果	KHK検査員
設計検査	「4.材料」の規定に適合している事の確認 「5.2胴管継手の強度評価」の規定に適合している事の確認	「別添1」第4条に規定する材料である事。 「別添1」5条の規定最小厚さ以上の厚さを有している事。	2010/10/27	合格	
溶接施工方法及び溶接士資格	「6.溶接方法などの規定に適合している事を確認する。	6の規定(PQR,WPS,溶接士の資格などに適合している事。	2010/10/27	合格	
材料検査	「7.2材料の検査」の規定に適合していることを面接とルシートにより確認する。	7.2の材料規定に適合している事。	2010/10/27	合格	
外観検査	「7.3外観検査」の規定に適合している事を目視にて確認する事。	表面上に使用上有害な傷、打こん、腐食などの欠陥がないこと。	2010/10/27	合格	
溶接部の検査	「7.5溶接部の検査」の規定に適合している事を目視にて確認する事。	溶け込みが十分であり、かつ、有害な欠陥がないこと。	2010/10/27	合格	
ベローズの肉厚・寸法検査	「7.4.2b)」の規定に適合していることを、ノギス・コンベックスなどで測定する。(記録検査)	使用厚さを満足すること。 寸法が構造図どおりであること。	2010/10/27	合格	
端管継手の寸法検査	「7.4.2b)」の規定に適合していることを、ノギス・コンベックスなどで測定する。(記録検査)	寸法が構造図どおりであること。	2010/10/27	合格	
加圧試験	「7.5耐圧試験」の規定に適合していることを確認する。 試験圧力=2.65MPa 試験方法=同一位置・同一形状のダミー品使用。	破損が生じないこと。 加圧試験実施書 (型式番号:大型3172)	2010/10/27	合格	
耐圧試験	「7.7耐圧試験」の規定に適合していることを確認する。 試験圧力=設計圧力×1.5×σ_a/σ_t =2.12×1.5×129/129=3.18MPa 試験温度:室温	局部的な膨らみ又は振幅な伸び、縮れ等の異常がないこと。	2010/10/27	合格	
気密試験	「7.8気密試験」の規定に適合していることを確認する。 試験圧力=設計圧力×1.1=2.33MPa 試験温度:室温	漏れ等の異常がないこと。	2010/10/27	合格	

SYOEI SANGYO CO., LTD.